

安全评价报告信息网上公示

项目概况	项目名称	中国航空油料有限责任公司黑龙江分公司五大连池供应站安全现状评价		
	行业类别	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业	报告提交时间	2023.8.10
	项目简介	<p>五大连池供应站储油能力 400m³，依据《石油库设计规范》（GB 50074-2014）第 3.0.1 条的规定为五级油库。该站现有 2 座 200m³立式拱顶锥底油罐、1 座 10m³埋地卧式双壁回收罐、1 座 9m³隔油池、1 套油气处理量 100m³/h 的油气回收装置、2 台型号为 100GZB32/70 的卸（发）油泵、1 台型号为 65GZB32/25 的回收泵、2 辆油罐容量 20000 升的罐式加油车等设施。</p> <p>五大连池供应站于 2020 年 6 月进行了库区改造，新增 10m³污油罐一座，位于回收罐左侧，于 2020 年 11 月竣工；2023 年 6 月在库区西北侧设置化验室（移动板房）用于油品质量检测，化验室（移动板房）面积 44.41m²。</p> <p>五大连池供应站油库占地面积 13287.38m²，现有生产值班用房 307.4m²、装卸油泵棚 163.4m²，油车库 262.4m²，总建筑面积 733.4m²。设有地下消防栓 7 座。</p>		
安全评价项目参与人员	项目评价组长	尚宇航	技术负责人	张春丽
	过程控制负责人	唐晓娟	报告编制人	尚宇航 刘钢
	报告审核人	李茂刚	安全评价师	刘全进 刘钢 臧怀壮 郭晓娟
	注册安全工程师	刘全进、唐晓娟、张春丽	技术专家及技术人员	——
评价活动主要信息	安全评价类型	现状评价		
	到现场开展评价工作人员	尚宇航 刘钢		
	到现场开展评价工作时间及主要任务	2023.7.13 对现场进行勘验，2023.7.25 现场复查。		

现场照片







备注及其他信息 无